

Engineered
Simplicity.

LASERQC®

- Inspección Inicial de Artículos.
- Control Estadístico de Procesos.
- Ingeniería Inversa.
- Medición Automática de Formas.



TECNYSIDER

VIRTEK
A GERBER
TECHNOLOGY COMPANY

LaserQC®

LASERQC® BENEFICIOS

LASERQC® ES UN SISTEMA DE INSPECCIÓN LASER CON AUTOCALIBRADO PRIMERO EN SU CLASE. LASERQC® INCREMENTA DRAMÁTICAMENTE LA PRODUCTIVIDAD EN TRABAJOS DE PRECISIÓN SOBRE CHAPA METÁLICA, TUBO, ESPUMADOS DE PRECISIÓN, CUERO, AEROSPACIAL Y FABRICACIÓN DE JUNTAS. EL SISTEMA ESTÁ DISEÑADO PARA LA PRIMERA INSPECCIÓN DE ARTÍCULOS, INFORMES DE CALIDAD (SPC, ISO, LEAN, ETC.), INGENIERÍA INVERSA Y MEDICIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS PLEGADAS.



A Velocidad Láser

LaserQC® captura más de 500 puntos de datos por segundo para hacer la inspección de las piezas a velocidad-láser, directamente en la planta de producción.

Precisión Láser

El sistema realiza rápidamente el 100% de las inspecciones con una precisión de $\pm 0.002''$ (0.05mm) para medidas 2D y $\pm .010''$ para medición de formas (3D).

Pensado/adaptado para la planta de producción

LaserQC® ofrece una solución confiable y de bajo mantenimiento que opera junto con el equipamiento CNC de su planta. LaserQC® auto calibra y ajusta la configuración del sistema para adaptarse a los cambios ambientales comunes en la planta de producción.



Rápido y Fácil

LaserQC® está diseñado para ser puesto a punto fácilmente y que su sistema esté funcionando en menos de un día. La interfaz de usuario intuitiva permite a los nuevos operadores ser completamente competentes en unas cuantas horas.

Rendimiento Comprobado por el cliente

La visión de los líderes de la industria en el trabajo de chapa de precisión hace que el LaserQC® sea una herramienta de rendimiento comprobado. En uso por más de 900 empresas en todo el mundo, el LaserQC® se utiliza en aplicaciones que van desde la industria aeroespacial y de alta tecnología hasta gabinetes y fabricación de equipos pesados.

Atención al Cliente

Nuestro programa de mejora continua está enraizado en el taller de nuestros clientes, donde nuestros equipos de Servicio y Soporte en todo el mundo adquieren los conocimientos de primera mano, reconociendo las necesidades operativas y traduciéndolas en funcionalidades técnicas. Nuestro personal trabaja estrechamente con ingenieros, técnicos y programadores para garantizar las necesidades de producción y la entrega completa de las capacidades del LaserQC®.

LaserQC® 1200*

**sistemas disponibles en tres tamaños: LaserQC 800, laserQC 1200 (como se muestra) y LaserQC Expert.*

LaserQC® ofrece resultados finales.

Obtenga siluetas en 2D e Inspección de piezas conformadas.

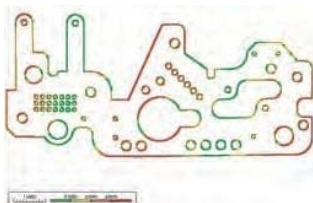
LASERQC® PROPORCIONA LA CLASE DE BENEFICIO FUNDAMENTAL QUE AYUDA A SU TALLER A CRECER Y CONSERVAR NEGOCIOS -UN RÁPIDO RETORNO DE INVERSIÓN, INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD, MAYOR RENDIMIENTO, MENOR COSTO POR PIEZA, REDUCCIÓN DE DESPERDICIOS, RETRABAJOS Y EN ÚLTIMA INSTANCIA, MAYOR SATISFACCIÓN DEL CLIENTE.

Inspección Inicial de Artículos

La integración de inspección láser en su planta se traduce en un mayor tiempo de "luz verde" para su equipo de producción. LaserQC® inspecciona piezas planas y formadas en el lugar, completando escaneos en solo segundos y comparando cada medida con las especificaciones CAD.

Mesa de Precisión

LaserQC® hace la inspección de la primera parte rápida y fácil, sin requerir entrenamiento especial. Los escaneos de inspección láser producen una pantalla visual con codificación por colores que ilustran la desviación dimensional de la pieza. Todo lo que está fuera de tolerancia es inmediatamente visible, incluso para el ojo no entrenado. Para piezas sobredimensionadas LaserQC® fusiona múltiples escaneos para crear una sola



Mesa de Precisión

los códigos de color de LaserQC® indican la desviación dimensional de la pieza

Mediciones 3D con precisión Laser a sólo un Click de distancia

El sistema LaserQC AFM permite virtualmente medir cualquier longitud que pueda hacerse con calibre, gramil de de alturas o transportador digital. Mide alturas, pestañas, borde a borde ó agujero a agujero en pestañas interiores. Nuestro sistema virtualmente reemplaza herramientas de medición manuales y hacela medición de 3D tan simple como un click del ratón.



Medición automática de formas (AFM)

El sistema LaserQC AFM conserva toda la funcionalidad de nuestro sistema 2D además de medir precisamente alturas con la la velocidad y precisión que usted esperaría de nuestro sistema 2D. Usted puede obtener además, resultados sin desviación, eliminando la necesidad de herramientas manuales y el error humano. Ésta poderosa herramienta tiene además informes mejorados y recolección de datos, haciendo el proceso de control de calidad fácil y automático para sus empleados/ operarios.

"Con confianza le podemos asegurar que todas las inspecciones requeridas ocurren cuando usted quiera con resultados en los que usted puede confiar"

imagen y guarda las coordenadas de medición en formato vectorial.

Ingeniería Inversa 2D

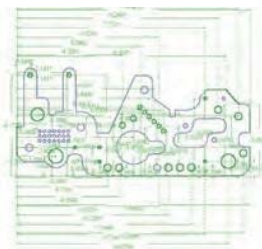
2D Reverse Engineering es una función incorporada con cada sistema LaserQC®. El proceso de escaneo captura el contorno completo de las piezas o plantillas existentes a la velocidad del láser y almacena los datos en archivos compatibles con CAD. El software le permite manipular los datos de escaneo y el contorno de la pieza en la pantalla para optimizar la calidad de modelo CAD. LaserQC® elimina la costosa medición manual y la programación CAD.

Simplemente exporte el archivo CAD generado por LaserQC® para el post procesamiento o agréguelo a su biblioteca CAD.

SPC y Reportes de Calidad

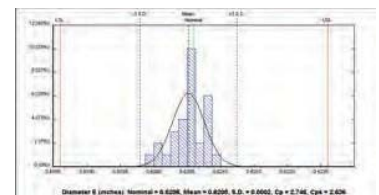
Los datos de inspección de LaserQC® se guardan en archivos CAD de estándar industrial. A partir de estos archivos, el sistema genera informes según sus especificaciones exactas. El sistema crea automáticamente registros de inspección detallados, codificados por color y archivos de datos de la parte escaneada.

Cree automáticamente documentación y rastree automáticamente para cumplir con los requisitos para ISO, TQM, Six Sigma, Lean y QS. Exporte fácilmente archivos de datos en programas comunes basados en Windows.



Elimine sus cuellos de botella

Ahorre tiempo generando una hoja de verificación de inspección dimensional en segundos con LaserQC® y satisfaga los requisitos de calidad internos y de sus clientes .



Analice sus procesos de producción

LaserQC® genera informes detallados de inspección a color según sus especificaciones exactas. Las funciones de SPC (Control Estadístico del Proceso) incluyendo gráficas de datos en histograma y gráficas X-R

"Nuestros clientes constantemente nos traen piezas

para ingeniería inversa. Con LaserQC®, éste proceso es rápido y fácil. El sistema se amortizará sólo en menos de dos años. "

John Tempelton, General Manager, Tempelton & Sons Metal Products Ltd., Mississauga, Ontario, Canada

"Hemos sido usuarios de Virtek LaserQC® por mas de 10 años y nos hemos actualizado al Nuevo Sistema AFM. La facilidad de operación, velocidad y precisión nos convenció. Esta es una herramienta que todo taller necesita, verifica el grosor del material, así como nuestros tubos. Definitivamente estamos convencidos con la nueva tecnología y somos un usuario

Virtek muy satisfecho."

Mark Lindquist, Propietario, Rapid-Line Inc., Grand Rapids, Michigan, USA

"el Sistema Virtek LaserQC® ha sido una herramienta de

inspección precisa y confiable. Nuestro tiempo de inspección de 2D se ha reducido en un 75%. El sistema se amortizó en menos de 6 meses."

Brian Ruden, Quality Assurance

Manager, Mi-T-M Corporation, Peosta, Iowa, USA

"Los requisitos de informes para nuestros contratos gubernamentales anteriormente tomaban 2 días. Con LaserQC®, ahora podemos hacerlo en 25 minutos."

Loren Buck, Manufacturing Manager, Garlock Gasket and Seal, New York, New York, USA



Etxepare kalea, 2
20800 ZARAUZ (España)
Tel.: +34 943004700
tecnysider@tecnysider.com

LaserQC® Especificaciones del Sistema.

LaserQC® 800 y 1200

Precisión de escaneo*	±0.05mm (0.002") (2D solamente) ±0.25mm (0.010") para dimensionamiento de alturas LaserQC® Expert** ±0.13mm (0.005") (2D solamente)
Grosor Máximo de la Pieza	200mm (8.0") para 2D, 305mm (12.0") para AFM.
Calibración	Automática
Maxima Zona de Escaneo (scaneo sencillo):	LaserQC® 800 - 760mm x 760mm (30" x 30") LaserQC® 1200 - 1220mm x 1220mm (48" x 48") LaserQC® Expert - 2440mm x 1220mm (96" x 48")
Partes Sobre dimensionadas	Capaz con sistema de fusión de escaneo
Dimensiones (LxWxH)	LaserQC® 800 - 1575mm x 1220mm x 2440mm (62" x 48" x 96") LaserQC® 1200 - 2007mm x 1651mm x 2440mm (79" x 65" x 96") LaserQC® Expert - 2870mm x 2057mm x 2612mm (113" x 81" x 103")
Temperatura de trabajo	10 - 38°C (50 - 100°F)
Requerimientos de energía	110V/60 Hz ó 240V/50 Hz
Dispositivo Láser & Salida	Dispositivo de diodo Láser con max. 4.5mW salida
Láser Clase	Clase IIIa, reúne estándar 21CFR 1040 para certificación CDRH en Norte America Class 2M, cumple los estándares 60825-1:1993+A1:1997+A2:2001, para CE Certificación en Europa
Software	Incluye inspección, SPC e Ingeniería Inversa
Sistema de computadora	PC Modelo actual con monitor, impresora a color, teclado y ratón.
Sistema Operativo	Windows®7

Garantía Un año de garantía en hardware y software

* Los resultados de la precisión están basados en pruebas conducidas en máquinas de producción estándar usando una pieza cortada con láser. Los resultados pueden variar.

** El LaserQC Expert no está disponible en todos los países.

*** Contactar a Virtek para información específica de aplicaciones.

