

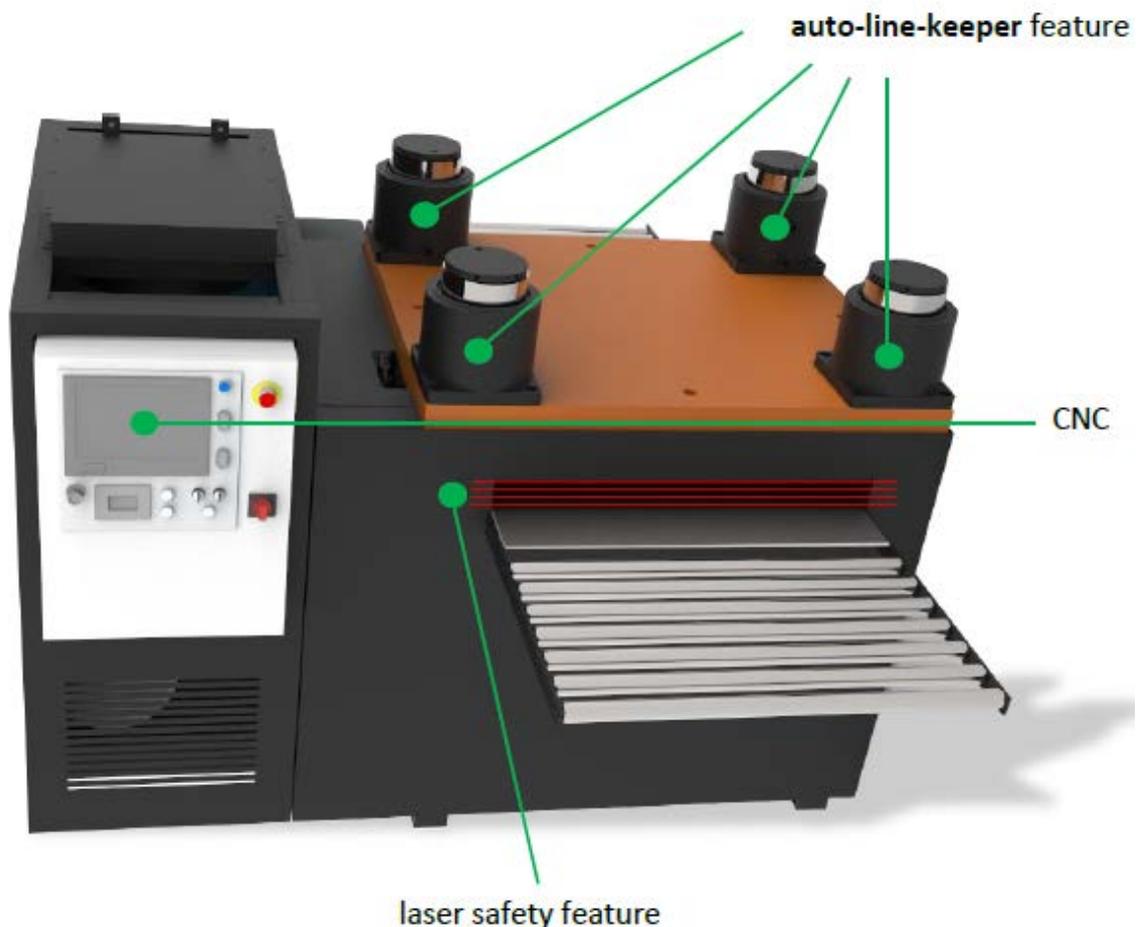
APLANADORA HIDRÁULICA STR

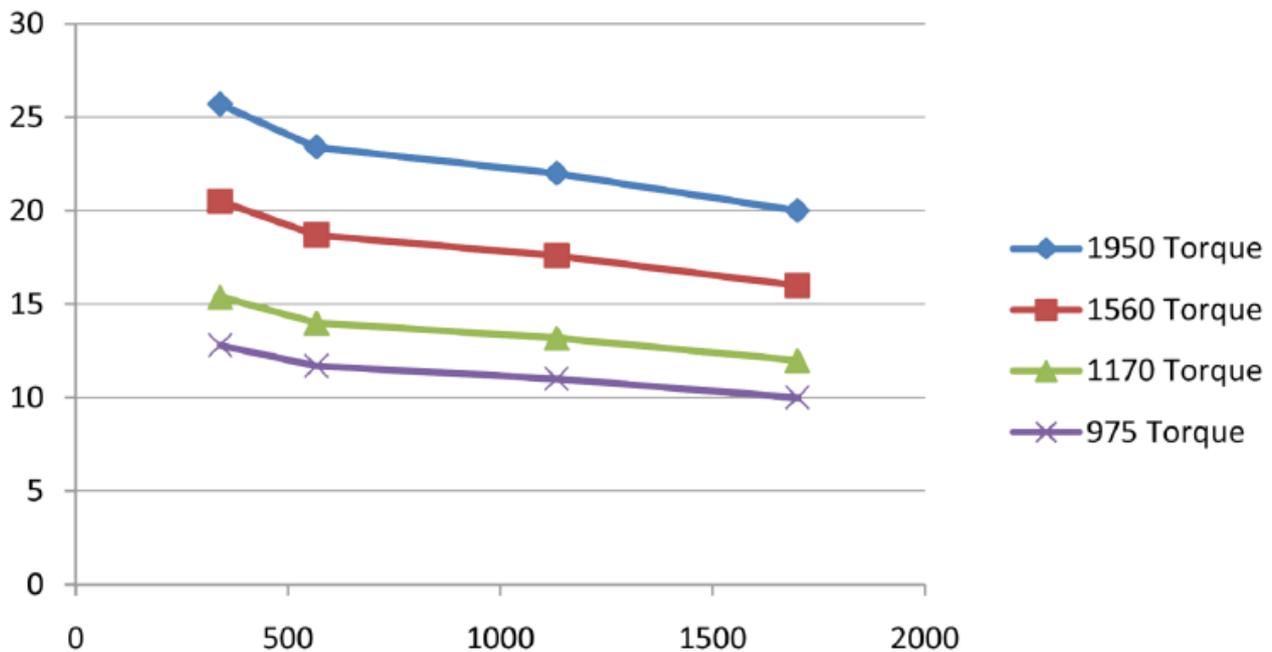
Aplanado de piezas metálicas con la línea Roccia STR. Piezas cortadas por láser, estampación, corte térmico, para un rango de espesor desde 0,5 mm hasta 60 mm.

Gracias a nuestra característica **Auto-Line-Keeper** (Sistema de mantenimiento de la nivelación de los bloques de enderezado), la STR es capaz de entregar piezas perfectamente planas, libres de tensiones casi por completo, dando al operario un rango más amplio de posibilidades aparte del aplanado tales como ventajas durante el plegado, ensamblado o soldadura.

Características de la máquina:

- **Auto – Line – Keeper** para conseguir un ´ posicionamiento fuerte y sólido del tablero principal, permitiendo la obtención de piezas cercanas a “libre de tensiones”.
- Barrera láser de seguridad en el conveyor de entrada e interruptor de parada automática en la ventana de inspección.
- Protecciones contra sobrecargas hidráulicas y eléctricas.
- Control CNC apropiado y personalizable.



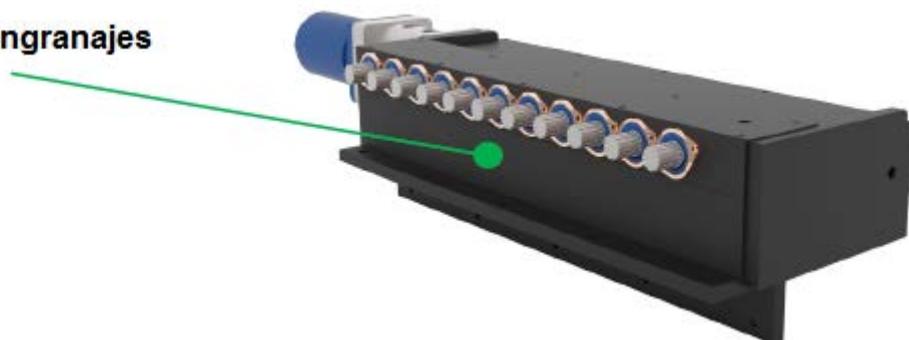


Nota: todos los parámetros y valores mostrados en este gráfico se refieren a máquinas personalizadas y a materiales con un límite elástico igual o inferior a 275 N/mm². Toda la información toma de este gráfico puede cambiar basándose en el tipo de máquina y material.

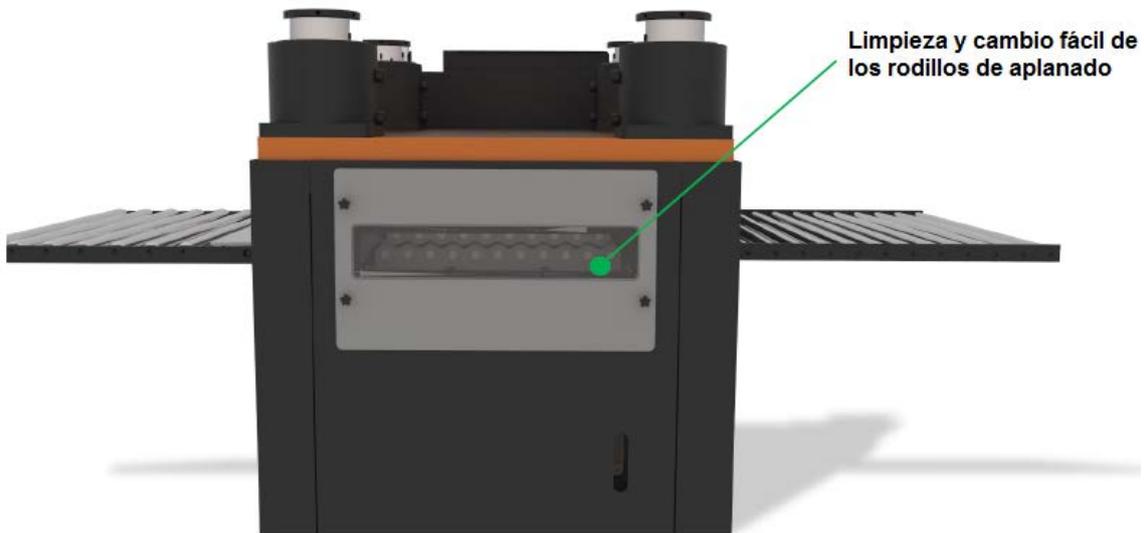
En el gráfico de arriba se muestra la relación entre la anchura de las piezas (expresada en mm) y la potencia de torsión de la máquina (expresada en N/mm²) para una máquina **STR Line** con capacidad de aplanado hasta 20 mm y pieza de anchura total con un par de torsión máximo de 1.950 N/mm². Es nuestro modelo **STR-P-1720** hasta 1.700 mm.

Los rodillos se mueven mediante cajas de engranajes que desarrollan la presión necesaria dependiendo del uso de la máquina, gracias a válvulas de flujo variable. El mantenimiento de los rodillos y su cambio para aplicaciones especiales tomo unos breves momentos gracias a un intuitivo sistema de ensamblaje.

Caja de engranajes



En la figura inferior se puede ver la mesa principal de la STR la cual está directamente montada sobre la estructura, aportando gran fuerza y potencia de empuje.



El sistema **Auto – line – keeper** permite colocar a cierta distancia los ángulos de base que serán utilizados durante todo el proceso de enderezado. Este sistema trabaja gracias a un sistema especial que combina hidráulica y mecánica y **permite reducir las tensiones de la chapa prácticamente a cero.**

Cuando se introduce cierta medida en el control la máquina mantendrá la posición para obtener piezas perfectamente planas y libres de tensión casi por completo.

Este sistema no se ve influenciado por la temperatura exterior o por la temperatura del aceite el cual se puede calentar durante el proceso de aplanado, especialmente en el caso de las válvulas de flujo variable.

Nuestro sistema se puede utilizar para chapas y/o piezas cortadas.



El CNC tiene una protección hidráulica, mecánica y eléctrica contra sobrecargas a fin de que la máquina pueda calcular el estrés durante el proceso de aplanado y la consecuente carga para controlarlo.